



CLASS	Nom. Pipe Size	End-to-End A			Center-to-Top D		Weight		
		Threaded and Socket	Flanged	Butt Weld	Threaded and Socket	Flanged and Butt Weld	Threaded and Socket	Flanged	Butt Weld
150	1/2	3 5/8	4 1/4	—	2 7/8	3	3	5	—
	3/4	3 5/8	4 5/8	—	2 7/8	3	3	5	—
	1	4	5	5	2 7/8	3	4	7	8
	1 1/2	5 7/8	6 1/2	6 1/2	4 3/8	4 3/8	12	17	13
	2	6 1/4	8	8	4 5/8	4 5/8	15	28	21
	2 1/2	—	8 1/2	8 1/2	—	5 1/4	—	43	29
	3	—	9 1/2	9 1/2	—	6 1/4	—	55	43
	4	—	11 1/2	11 1/2	—	7 1/4	—	87	63
	6	—	14	14	—	9	—	160	112
	8	—	19 1/2	—	—	9 7/8	—	348	—
10	—	24 1/2	—	—	12 1/2	—	590	—	
12	—	27 1/2	—	—	14 3/8	—	870	—	
300	1/2	3 5/8	6	—	3 1/4	3 1/2	7	10	—
	3/4	3 5/8	7	—	3 1/4	3 5/8	7	13	—
	1	4	8 1/2	—	3 1/2	3 7/8	9	17	—
	1 1/2	5 7/8	9 1/2	—	5 1/2	5 1/2	28	42	—
	2	6 1/4	10 1/2	—	6 1/4	5 1/2	30	43	—
	2 1/2	—	11 1/2	—	—	6 3/8	—	58	—
	3	—	12 1/2	—	—	6 3/4	—	86	—
	4	—	14	—	—	7 5/8	—	124	—
	6	—	17 1/2	—	—	10 1/2	—	260	—
	8	—	21	—	—	12 1/4	—	472	—
10	—	24 1/2	—	—	15	—	800	—	
12	—	28	—	—	17 1/4	—	1140	—	
600	1/2	3 5/8	6 1/2	—	3 1/4	3 5/8	7	10	—
	3/4	3 5/8	7 1/2	—	3 1/4	3 5/8	7	13	—
	1	4	8 1/2	—	3 1/2	3 7/8	9	17	—
	1 1/2	5 7/8	9 1/2	—	5 1/2	6	28	44	—
	2	6 1/4	11 1/2	—	6 1/4	6 1/4	30	47	—
	2 1/2	—	13	—	—	7 3/4	—	72	—
	3	—	14	—	—	8 7/8	—	136	—
	4	—	17	—	—	10 1/4	—	205	—
6	—	22	—	—	12 5/8	—	456	—	

CLASS	DISC	THREADED	SOCKET WELD	FLANGED	BUTT WELD
150	Metal	No. 5290	No. 5291	No. 5292	No. 5296
	Renewable	No. 5293	No. 5294	No. 5295	No. 5299
300	Metal	No. 5390	No. 5391	No. 5392	—
	Renewable	No. 5393	No. 5394	No. 5395	—
600	Metal	No. 5690	No. 5691	No. 5692	—
	Renewable	No. 5693	No. 5694	No. 5695	—